



## FSA-HK2 SOLUZIONE ECONOMICA

Il banco di prova FSA-0.5HK2 è un sistema motorizzato per la misura della forza/spostamento a corsa orizzontale ideale per realizzare accurate prove sui materiali ad un prezzo molto vantaggioso.

- **Corsa orizzontale con portata massima di 50kgf**
- **Eccellente rapporto prezzo/prestazioni**
- **Pannello comandi con display LCD**
- **Per prove di trazione e compressione diretta**
- **Fincorsa meccanici regolabili manualmente**
- **Esegue prove monotone o cicliche**
- **Misura la Forza-Spostamento**
- **Software sovrappone fino a 5 grafici**
- **Velocità campionamento 2000 Hz**
- **Deflessione al max del carico meno di 0.5mm**

---

Categorie: [Imada](#), [Banchi di prova](#), [FSA Forza-Spostamento](#)

## PRODUCT DESCRIPTION

### FSA-HK2 sistema economica per la misura della Forza-Spostamento a corsa orizzontale

Il banco di prova FSA-0.5HK2 è un sistema motorizzato per la misura della forza/spostamento a corsa orizzontale ideale per realizzare accurate prove sui materiali ad un prezzo molto vantaggioso. Il sistema ha una capacità massima di carico di **500N** ed è composto da uno stativo motorizzato della serie [MH2](#) equipaggiato con encoder interno, da un dinamometro digitale avanzato modello [ZTA](#) provvisto di secondo canale dedicato alla misura in contemporanea dello spostamento, da un cavo mod. [CB-718](#) e dal software [Force Recorder Professional](#).

Questo sistema, grazie al controllo motorizzato della velocità e all'elevata frequenza di campionamento di 2000 Hz del dinamometro, garantisce misurazioni precise e ripetibili e la possibilità di disegnare dettagliati grafici della forza/spostamento per un'accurata analisi dei materiali testati.

Per completare il sistema è necessario ordinare a parte i [morsetti opzionali](#) per l'afferraggio del provino da testare (NB: i dinamometri ZTA sono forniti di serie con un kit di 5 puntali).

### Software

Il software di acquisizione dati [Force Recorder Professional](#) consente di inviare in tempo reale i valori della prova al PC e di trasformarli in versione grafica. Consente inoltre di impostare varie funzioni di calcolo per valutare dettagliatamente la funzionalità dei prodotti, dall'individuazione di eventuali difetti di progettazione prima della produzione fino all'identificazione dei punti critici qualitativi durante il processo di produzione.

Il grafico ottenuto permette di visualizzare ed elaborare l'esito sia di un singolo test che di test multipli, evidenziati da curve colorate sovrapposte per un immediato confronto visivo dell'andamento delle diverse prove. Dopo aver effettuato un test è possibile stampare un report che, oltre alla rappresentazione grafica della prova, contiene anche i riferimenti del test (data, operatore, lotto, note varie) e il dettaglio dei risultati ottenuti mediante le funzioni di calcolo preimpostate oppure scaricare direttamente i risultati in un foglio di Excel. L'elevata velocità di acquisizione dei dati (2000 Hz) consente di avere una curva estremamente dettagliata che può essere ulteriormente ispezionata con la funzione di zoom.